

TUBE POLYETHYLENE HAUTE DENSITE 10 BARS

COMPOSITION DE BASE : PE80

Masse volumique ≥ 945

Indice de fluidité sous 5 Kg = 0,7g/10mn $\pm 20\%$

Teneur en noir de carbone : 2,0 à 2,6%

SPECIFICATIONS TUBE : PRESSION MAXIMALE DE SERVICE 10 Bars

Dimensions:

- Ø 25** : Épaisseur 2,30 mm
: Ø extérieur moyen 25 mm (tolérance 0 / +0,3)
: Masse métrique 0,170 Kg
: Ovalisation absolue (Ømaxi – Ømini sur tube droit) : 1,2
- Ø 32** : Épaisseur 2,40 mm
: Ø extérieur moyen 32 mm (tolérance 0 / +0,3)
: Masse métrique 0,231 Kg
: Ovalisation absolue (Ømaxi – Ømini sur tube droit) : 1,6
- Ø 40** : Épaisseur 3,00 mm
: Ø extérieur moyen 40 mm (tolérance 0 / +0,4)
: Masse métrique 0,361 Kg
: Ovalisation absolue (Ømaxi – Ømini sur tube droit) : 2,0
- Ø 50** : Épaisseur 3,70 mm
: Ø extérieur moyen 50 mm (tolérance 0 / +0,4)
: Masse métrique 0,550 Kg
: Ovalisation absolue (Ømaxi – Ømini sur tube droit) : 2,5
- Ø 63** : Épaisseur 4,7 mm
: Ø extérieur moyen 63 mm (tolérance 0 / +0,5)
: Masse métrique 0,875 Kg
: Ovalisation absolue (Ømaxi – Ømini sur tube droit) : 3,1
- Ø 75** : Épaisseur 5,50 mm
: Ø extérieur moyen 75 mm (tolérance 0 / +0,5)
: Masse métrique 1,220 Kg
: Ovalisation absolue (Ømaxi – Ømini sur tube droit) : 3,7

Spécifications

Retrait à chaud $\leq 3\%$ aspect conservé

Contrainte au seuil d'écoulement ≥ 15 Mpa

Allongement % rupture $\geq 350\%$

NORME APPLICABLE POUR LA REALISATION DES ESSAIS : NFT54063

NORME DE REFERENCE : NFT54072