

## TUBE POLYETHYLENE HAUTE DENSITE 10 BARS

### COMPOSITION DE BASE : PE80

Masse volumique  $\geq 945$

Indice de fluidité sous 5 Kg = 0,7g/10mn  $\pm 20\%$

Teneur en noir de carbone : 2,0 à 2,6%

### SPECIFICATIONS TUBE : PRESSION MAXIMALE DE SERVICE 10 Bars

#### Dimensions:

**Ø 25** : Épaisseur 2,30 mm  
: Ø extérieur moyen 25 mm (tolérance 0 / +0,3)  
: Masse métrique 0,170 Kg  
: Ovalisation absolue (Ømaxi – Ømini sur tube droit) : 1,2

**Ø 32** : Épaisseur 2,40 mm  
: Ø extérieur moyen 32 mm (tolérance 0 / +0,3)  
: Masse métrique 0,231 Kg  
: Ovalisation absolue (Ømaxi – Ømini sur tube droit) : 1,6

**Ø 40** : Épaisseur 3,00 mm  
: Ø extérieur moyen 40 mm (tolérance 0 / +0,4)  
: Masse métrique 0,361 Kg  
: Ovalisation absolue (Ømaxi – Ømini sur tube droit) : 2,0

**Ø 50** : Épaisseur 3,70 mm  
: Ø extérieur moyen 50 mm (tolérance 0 / +0,4)  
: Masse métrique 0,550 Kg  
: Ovalisation absolue (Ømaxi – Ømini sur tube droit) : 2,5

**Ø 63** : Épaisseur 4,7 mm  
: Ø extérieur moyen 63 mm (tolérance 0 / +0,5)  
: Masse métrique 0,875 Kg  
: Ovalisation absolue (Ømaxi – Ømini sur tube droit) : 3,1

**Ø 75** : Épaisseur 5,50 mm  
: Ø extérieur moyen 75 mm (tolérance 0 / +0,5)  
: Masse métrique 1,220 Kg  
: Ovalisation absolue (Ømaxi – Ømini sur tube droit) : 3,7

#### Spécifications

Retrait à chaud  $\leq 3\%$  aspect conservé

Contrainte au seuil d'écoulement  $\geq 15$  Mpa

Allongement % rupture  $\geq 350\%$

NORME APPLICABLE POUR LA REALISATION DES ESSAIS : NFT54063

NORME DE REFERENCE : NFT54072